



OSMOSIS INVERSA DE AGUA SALOBRE

100 M3/D

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Tecnología de tratamiento:	Osmosis inversa de agua salobre
Producción nominal:	1 tren de OI con una producción de 100 m ³ /d
Año de fabricación:	2023
País de instalación:	
Uso del agua:	Riego
Sector:	Agricultura

ALCANCE DEL PROYECTO

- Ingeniería de detalle, fabricación y montaje de la planta.
- Pretratamiento con lecho de filtración presurizado y dosificación de antiincrustante.
- Sistema de OI con microfiltración de cartuchos, bomba de alta presión vertical multietapa de alta presión y tubo de presión.
- Sistema de ósmosis inversa en 1 etapa con 1 tubo de presión de 5 elementos. Membranas LG, modelo ES L.
- Sistema de desplazamiento/CIP dedicado implementado sobre el mismo bastidor.
- Cuadro eléctrico y panel de control.
- Planta automatizada con PLC. Necesidad de operación manual mínima.
- Comisionado y puesta en marcha llevado a cabo por ImWATER.